ボギー式箱型鉄製トロ 15t

低床式大型資機材運搬台車

新型バラスト運搬散布車

ロングレール運搬台車

Business Items
営業品目

- 鉄製トロ、5t/10t/20t
- レール積卸車・C 型全電気式
- バラスト運搬積卸車・9 ㎥二方ダンプ
- バラスト運搬積卸車・9 ㎥三方ダンプ
- バラスト運搬積卸車・9 ㎥キャビン付
- バラスト運搬積卸車・9 ㎥軌道内外散布用
- スラブ運搬設置・自走式（単車）
- スラブ運搬設置・自走式（編成）
- ロングレール送り込み装置
- 鉄製トロ・トラッククレーン搭載用（自走式）
- P.C 枕木取卸運搬車・100 本積全自動式
- 救援車（ST）
- バケット式ホッパー車
- 多目的レール運搬台車
- 枕木運搬台車
- 逸脱防止ガード運搬編成用台車
- 低床式大型資機材運搬台車
- 新型道床運搬散布車
- 鉄製トロ用減圧弁ユニット
- 鉄製トロ用電磁弁ユニット
- シンクロブレーキシステム（SBS）
- その他鉄道保線機械器具各種設計・製作

Product Development
主な開発製品

レール積卸車	特許第 812730 号
ロングレールの巻取り積卸トロリ	特許第 857984 号
ロングレールの積卸用軌道車	実用新案第 1044515 号
台車駆動方式	特許第 1043860 号
スラブ敷設装置	特許第 974606 号
レール積付け運搬装置	実用新案第 1286041 号
台車駆動装置	実用新案第 1359567 号
台車制動装置	実用新案第 1263917 号
バラスト道床掘溝装置	実用新案第 1467509 号
散布バラストかきならし装置	特許第 3127142 号
4 軸 4 輪トロ台車の車輪間隔変更トロ台車	特許第 3494499 号
砕石運搬車	特願 2001-348778
枕木運搬車	特願 2001-348779

鉄道保安機械器具・各種荷役機械　設計・製作

三東

三東株式会社
本社・本社工場
441-3106　愛知県豊橋市中原町字平山 33-1
第二工場　愛知県豊橋市二川町字東向山 96-177
電話　0532-65-6661（代表・総務）　電送　0532-65-6660
JR 064-2811

santo
INTRODUCTION OF SANTO CO.,LTD.

技術で今日も穏やかな旅の車窓を。

信頼と実績をベースに、より安全・快適な鉄道保線作業を追求しています。

昭和 22 年の創業以来、私たちはお客さまから求められる技術、お客さまが満足して頂ける品質、
自信を持って納品できる製品を目指しています。
私たちはこの実現の為、役員、従業員とも各製作工程ごとの品質基準を明確化し、これを維持しています。
また、マニュアル整備による技術・経験の共有化、教育・研修による従業員一人一人の品質意識の高揚を計り、
お客さまの満足と信頼を得る努力を惜しみません。
こうして私たちは「お客さまの安全と作業能率・省労力化」を第一に、故障の少ない製品開発を進めています。

Overview

会社概要

社名	三東株式会社（SANTO.CO.,LTD）
所在地	■本社・本社工場
	441-3106　愛知県豊橋市中原町字平山 33-1
	■第二工場　愛知県豊橋市二川町字東向山 96-177
	電話　0532-65-6661（代表・総務）　電送　0532-65-6660
	JR 064-2811
創業	昭和 22 年 10 月
法人組織	昭和 38 年 11 月
代表者	取締役社長　鈴木太作
資本金	20,000,000 円
事業内容	鉄道保線作業機械の開発及び製造
	一般産業機械の設計及び製作
取引銀行	三井住友銀行・みずほ銀行・豊川信用金庫・愛知銀行
主要取引先	東日本旅客鉄道（株）
	東海旅客鉄道（株）
	西日本旅客鉄道（株）
	九州旅客鉄道（株）
	西日本鉄道（株）
	（独）鉄道建設・運輸設備整備支援機構
	三井物産プラントシステム（株）
	三菱重工業（株）
	三井造船マシナリー・サービス（株）
	鉄友工業（株）
	（株）ケイ・エス・ケイ
	東洋機械（株）
	名古屋市交通局
	仙台市交通局
	順不同・敬称略

Development History

開発のあゆみ

昭和 29 年	PC 枕木運搬車を開発、国鉄に採用。
昭和 31 年	鉄製トロ 10t、4 軸 8 点支持、絶縁空気制動車を開発、国鉄に採用
昭和 43 年	ロングレール更換（油圧式継御装置）機を開発、国鉄に採用
昭和 53 年	ロングレール送り込み装置の油圧方式を開発、東京第三工事局に採用。
昭和 55 年	国鉄当局の指導によりダンプトロを開発、東京第二工事局に採用。 PC 枕木運搬車（無軌道方式）を国鉄と協同開発、東京第二工事局に採用。 絶縁車輪の研究開発の結果、2 軸 4 点支持、絶縁車輪付鉄製トロの製品化に成功。
昭和 59 年	新幹線総局の指導により、保守用車用搬送台車を開発、各現場に採用。
平成 2 年	救援用鉄製トロ（RT 台車）を開発。
平成 4 年	バラスト運搬積卸車（ダンプトロ）の 3 方向（走行散布可能）を開発。
平成 10 年	JR 東日本の指導により、40t ボギー式トロ開発、採用。
平成 11 年	JR 東海の指導により、枕木運搬台を開発、採用。
平成 12 年	JR 東海の指導により、バケット式ホッパー車を開発、採用。 JR 西日本の指導により、5m 弦軌道測定車を開発、採用。
平成 13 年	JR 東海の指導により、新幹線用の新道床更換システム（NBS）として、トップコンベア付きホッパー車を他社と協同開、採用。
平成 15 年	JR 東日本（東鉄工業）にワンフレームトローリー（フレームに積卸機を 4 台搭載型）が採用。
平成 21 年	JR 西日本にロングレール運搬装置が採用。
平成 24 年	JR 西日本に逸脱防止ガード運搬編成用台車が採用。
平成 25 年	JR 九州のモーターカーにシンクロブレーキシステム（SBS）を採用。
平成 26 年	JR 東海に低床式大型資機材運搬台車が採用。
平成 27 年	JR 西日本に新型バラスト運搬散布車が採用。
平成 27 年	JR 西日本（京都鉄道博物館）に SL スチーム号客車が採用。

鉄製トロ 10t

レール積卸機付鉄製 10t トロ

SL スチーム号客車（京都鉄道博物館）

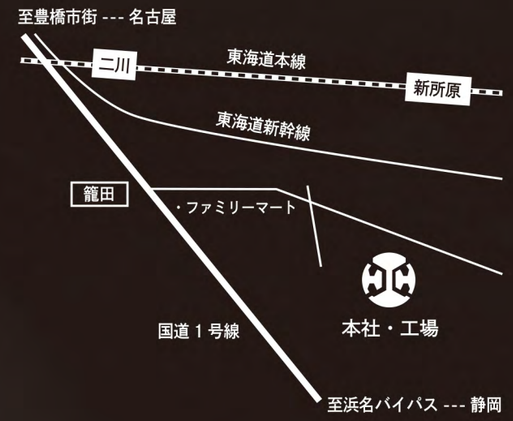
Since 1947

沿革

昭和 22 年	豊橋市菰口町 1 丁目にて、鈴木時男が三東工業所として創業
昭和 24 年	日本国有鉄道保線機械修理業者として登録
昭和 34 年	豊橋市馬見塚町 14 番に工場を移転
昭和 38 年	三東工業所を吸収して、三東株式会社を設立
昭和 46 年	新工場 2 棟を増設 建設登録（機械設置）が許可
昭和 47 年	労働基準局において、クレーン製造が許可 資本金 5,00,000 円に増資
昭和 48 年	愛知県豊橋市中原町字平山に二川工場を増設
平成 3 年	資本金 20,000,000 円に増資
平成 13 年	豊橋市二川町字東向山に二川工場を増設
平成 16 年	豊橋市中原町平山に本社を移転

昭和 30 年代の本社風景

昭和 40 年代の鉄製トロ 10t

操業開始時の二川試験場

現在の二川本社工場